

Kommentar



Kosten sparen - Produktivität steigern

Wir müssen unsere Produktivität steigern. Wie oft sind Sie in der letzten Zeit mit dieser Aussage konfrontiert worden? Mit dem Maxi-PLS hat Rittal ein modernes Sammelschienensystem für Verteilungen und Schaltanlagen bis 3200A entwickelt. Die zunehmende Komplexität moderner Niederspannungs-Verteilanlagen erfordert höchste Qualität der Produkte, durchdachte Service- und Montagefreundlichkeit sowie ein optimales Preis-/Leistungsverhältnis. Mit der Maxi-PLS-Systemlösung bieten wir Ihnen die Chance, diesen Anforderungen leichter gerecht zu werden.

Gemeinsam mit unseren Kunden wollen wir optimale Lösungen erarbeiten. Dabei können Sie auch auf die vielseitige Erfahrung unserer Maxi-PLS-Partnerfirmen zählen.

Die einfache Projektierung und die schnelle Montage ohne Herstellung von Schienenverbindungen und Anschlussstellen ermöglichen Ihnen eine Steigerung Ihrer Produktivität. Umfangreiche Typprüfungen nach der EN 60439-1 garantieren dem Anwender des Baukastensystems TS8 und Maxi-PLS ein Höchstmass an Sicherheit.

Mit besten Grüßen

Daniel Killer
Leiter Marketing Rittal AG

Sicherheit bei Stromverteilung

Einfach im Aufbau und einfach in der Handhabung – das sind die Vorteile des Rittal SV-TS 8 Schrank-Systems.

Der Top Schrank TS8 ist die Grundlage und das nach aussen schützende Element für Schaltanlagen. Das Rittal Maxi-Power Line System (Maxi-PLS) ist die passende Fortführung im Inneren. Die Basis des SV-TS 8 Schrank-Systems ist ein spezielles Sammelschienensprofil für die Leistungsklassen 2000A und 3200A. Der quadratische Querschnitt (45 x 45mm bis 2000A und 65 x 65mm bis 3200A) ermöglicht

eine kompakte Bauweise. Die Profillängen sind auf die Schrankbreite abgestimmt. T-Nut-Fräisungen ermöglichen – bohrungslos – eine stufenlose Positionierung der Befestigungspunkte. Mit handelsüblichen Leitungsmaterialien wie Rund- oder Sektorleitung, lamellierter oder massiver Flachkupferschiene kann auf allen vier Seiten kontaktiert werden. Das erfolgt zeit- und damit kostensparend sehr einfach über das entsprechende System- und Anschlusszubehör.

Gerade im Bereich der Kabelanschlüsse kann, durch die allseitige Kontaktierbarkeit des Sammelschienensprofils, der vorhandene Anschlussraum optimal genutzt werden. Auch angelernte Kräfte können dies bewerkstelligen, ohne dass die Sicherheit darunter leidet. Mit dem TS8 Maxi-PLS Baukastensystem lassen sich zu jeder Zeit, an jeder Stelle, bohrungslos weitere Anschlussmöglichkeiten schaffen.

An alles gedacht – Vorteile durch modularen Aufbau.

Das Schranksystem Rittal TS8 und die Systemkomponenten von Maxi-PLS bilden eine harmonische Einheit. Die Schränke sind komplett vorbereitet. Dazu gehören dreigeteiltes Bodenblech, Rückwand, Dach

und Tür, beziehungsweise Teiltüren. Die Standardausführung ist die Sammelschienenföhrung im Dachbereich. Aber auch die Föhrung im Rück- oder Bodenbereich des Schaltschranks ist problemlos möglich. Neben dem zahlreichen Systemzubehör des TS8 bietet Rittal darüber hinaus auch spezielle, vormontierte Ausführungen zum Einbau für Leistungsschalter ab Lager an. Nach Auswahl und Einbau der T-Verteilsammelschienen 800/1600A können die NH-Sicherungs-Systeme direkt, ohne weitere «mechanische» Vorbereitung, eingesetzt werden.

Fortsetzung S. 2

Fortsetzung von S. 1

Ein Team: TS 8 und Maxi PLS

Alle TS8 Schaltschränke können – sofern sie die passenden Abmessungen haben – problemlos mit in das TS 8 Maxi-PLS Baukastensystem einbezogen werden. Dabei kommen die PLS-Systeme bis 1600A, in Kombination mit Maxi-PLS, zum Einsatz. Die Felder einer so aufgebauten Schaltanlage können zum Transport getrennt werden.

Montagezeiten reduzieren

Neben den vormontierten Schaltschränken für Leistungsschalter und NH-Sicherungssysteme werden mit dem TS8 Maxi-PLS Baukastensystem auch die entsprechenden Verbindungselemente bereitgestellt. Diese Verbindungssätze sind für Einschub- sowie Festeinbau-Leistungsschalter der Fabrikate Siemens, Moeller, Merlin Gerin, Mitsubishi sowie ABB verfügbar. Das sonst übliche, zeitauf-



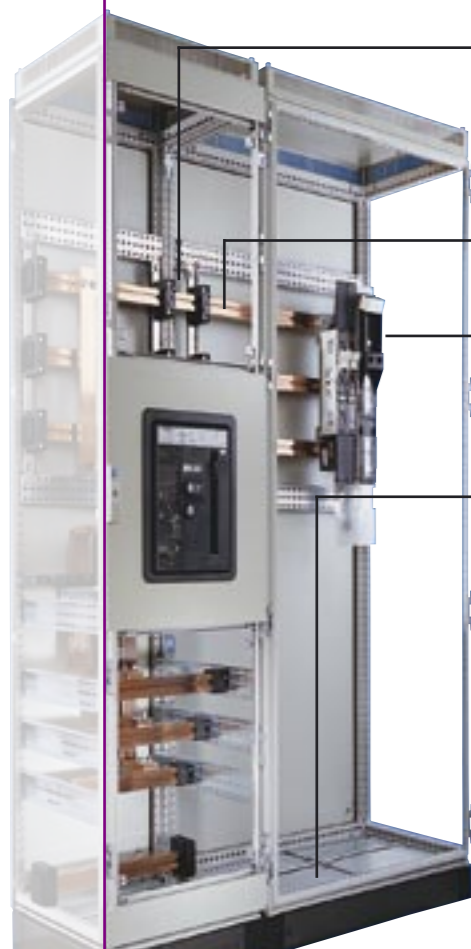
Einspeise- und Abgangsfeld mit Verbindung im Dachbereich mit ABB Leistungsschalter und Sicherungs-Lastschaltleiste ABB SlimLine.

wändige Massnahmen und Bearbeiten von Flachkupferschienen gehört damit der Vergangenheit an. Da durch das Baukastensystem keine mechanische Bearbeitung (Biegen, Bohren, Sägen) mehr erforderlich ist, reduziert sich die Montagezeit auf ein Minimum.

Planungszeiten reduzieren

Für die Reduktion der Planungszeit sorgt unter anderem die neue Software SV-Plan. Diese erstellt automatisch entsprechende Bauteilstücklisten und CAD-Zeichnungen (Lieferbar ab Juli 05). Darüber hinaus stehen dem Anwender kompetente Fachberater im Innen- und Aussendienst bei Rittal oder unsere Maxi-PLS-Partnerfirmen zur Verfügung. Die genaue Planung und Komponentenauswahl ermöglicht zusammen mit den vorgefertigten Standardbauteilen die exakte Kalkulation der Materialkosten und Montagezeit. Damit wird die notwendige Aufbauzeit für eine Schaltanlage wesentlich transparenter und Fertigungs- und Durchlaufprozesse können optimiert werden.

Rittal Maxi PLS – Geringe Bauteilanzahl, geringer Montageaufwand, Zeit-Einsparungspotential bis zu 66%



Starke Vereinfachung der Anreihung durch Ein-Schienensystem (je Phase) und passendes Zubehör, z.B. wichtig für die Anreihung vor Ort auf der Baustelle

Kein Biegen, Bohren, Sägen der Cu-Schiene

Neuheit bei Schienensystemen bis 185 mm: überbaubarer Sammelschienenhalter – Platz-Einsparungspotenzial bis zu 15%

- Komplette Energieverteiler
- ✓ Wegfall jeder manueller Bearbeitung
 - ✓ Standardisierte, kostengünstig in Serie gefertigte Elemente
 - ✓ Typprüfung der Systemtechnik
 - ✓ Kompakt-Sammelschiene mit vier Befestigungsebenen, Schienenlänge auf die Schrankmasse abgestimmt
 - ✓ Standardisierter Berührungsschutz

Einspeise- und Abgangsfeld mit Verbindung im rückwärtigen Bereich und Rittal NH-Sicherungsschaltleiste

7 gute Gründe für Rittal TS 8 Maxi-PLS

- ✓ Kein Bohren, Sägen, Biegen
- ✓ Sparpotenzial durch kurze Montagezeiten
- ✓ Klar kalkulierbare Materialkosten
- ✓ Gleich bleibend hohe Produktqualität
- ✓ Breites Zubehörprogramm
- ✓ Universelle Einsetzbarkeit in allen Anlagentypen
- ✓ Einfache Um- und Aufrüstung bestehender Anlagen

Vierpoliges Maxi-PLS

Mit dem Sammelschienensystem Maxi-PLS können Verteilungen und Schaltanlagen im Hochstrombereich bis 3200A auch 4-polig ausgeführt werden.



Mit Maxi-PLS in den Gotthard

Eines der prominentesten Beispiele für den Einsatz von Maxi-PLS-Niederspannungs-Stromverteilungssystemen ist der Bau des neuen Gotthard-Eisenbahntunnels (NEAT). Welche Kräfte notwendig sind, lässt sich allenfalls erahnen, wenn man an der hier eingesetzten Tunnelbohrmaschine empor blickt: 9,58m beträgt der Bohrdurchmesser dieses High-tech-Giganten. Mit bis zu 40m pro Arbeitstag frisst sich der Koloss durch das Gestein des Gotthards. Allein für die Folgearbeiten ist ein enormer Energieaufwand notwendig. Die vier Niederspannungshauptverteilungen werden über Rittal Maxi-PLS-Systeme auf die verschiedenen Abgänge verteilt.



Sicherheit durch Störlichtbogenfestigkeit

Rittal hat Maxi-PLS bezüglich der Störlichtbogenfestigkeit gemäss IEC 60439-1 (Beiblatt 2, Verfahren über die Prüfung von Niederspannungsschaltgeräte-Kombinationen) geprüft. Damit ist ein wirksamer Personenschutz hinsichtlich der Schaltanlage auch in stark frequentierten Personengebieten gewährleistet.

300ms musste der Schaltschrank den Folgen eines Störlichtbogens trotzen. Die neuen, im Dach integrierten Druckentlastungskappen in den TS8 Schränken bewirkten durch ihr selbsttätiges Öffnen das Abführen des Überdrucks in maximal 30ms.



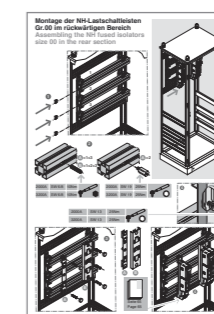
Stromverteilung mit Maxi-PLS

Einspeisefeld für die Tunnelbeleuchtung in der Umfahrung Giswil.



Maxi-PLS Stromverteilung in einem Einkaufszentrum

Die Montageanleitung führt von den Komponenten zum System



Die gut verständliche und übersichtlich aufgebaute Montageanleitung bietet einen schematischen Leitfaden, der den schrittweisen Aufbau des Maxi-PLS Baukastensystems detailgetreu aufzeigt und den schnellsten und einfachsten Weg weist, Einspeise- und Abgangsfelder zu realisieren.

Maxi-PLS Partner



Systemauswahl, Berechnung der Kennwerte, Beratung zum Aufbau

Elektrische Energieverteilung auf engstem Raum? Die Anwendung der modernsten Sammelschienentechnik? Wir helfen Ihnen bei der Auswahl des geeigneten Schienensystems. Hiermit

können elektrische und thermische Kennwerte einfach und schnell berechnet werden. Darüber hinaus analysieren Rittal und ihre Partnerfirmen den vorgesehenen Aufbau der Stromverteilung im Schaltschrank und finden gemeinsam mit Ihnen die technisch und wirtschaftlich sinnvollste Lösung.

bürge-fischer ag
Industrieautomation



EWA
Elektrizitätswerk Aitdorf AG

Wildi
AUTOMATION AG



detron ag


ELEKTRO inholz

Besuchen Sie unsere Maxi-PLS-Partnerseite auf www.rittal.ch.

Hohe Sicherheit durch perfekte Ausführung

Die Konstruktion und Fertigung des TS8 Maxi-PLS Baukastensystems entsprechen der EN 60439-1/EC 60439-1. Die umfangreichen Typprüfungen wurden bei der IPH in Berlin realisiert.

Basierend auf diesen Typprüfungen können einzelne Nachweise, in Teilen oder komplett, auch für individuelle Schaltanlagen herangezogen werden. Die ISO 9000/9001 Zertifizierung von Rittal garantiert darüber hinaus hohe Prozesssicherheit. Sie ist der Garant, dass die seriengefertigten Teile des TS8 Maxi-PLS Baukastensystems jederzeit den gleich bleibend hohen Rittal Standards entsprechen.

Das bekannte freiwillige Sicherheitszeichen vom eidgenössischen Starkstrominspektorat für die Schweiz (S) sowie die Approbation nach UL (recognised components)  für den nordamerikanischen Exportmarkt sind weitere Vorteile für den Kunden.

Interessiert an mehr Informationen zu Rittal Maxi-PLS?

Die individuelle Kundenberatung steht im Mittelpunkt unserer Arbeit. Wir beraten Sie bei Ihrem Projekt von Anfang an und erarbeiten mit Ihnen optimale Lösungen. Nutzen Sie einfach diese Faxmöglichkeit oder schreiben Sie uns eine eMail an rittal@rittal.ch.

Bitte schicken Sie mir folgende Unterlagen:

- Broschüre SV Individuell
- Handbuch 31
- Preisliste 31.1
- Montageanleitung Rittal Maxi-PLS

Ich bitte um einen persönlichen Besuch.

Ich habe ein konkretes Anliegen, bitte rufen Sie mich an.

Name _____ Geburtsdatum _____

Firma _____ Funktion _____

Strasse _____ PLZ/Ort _____

Telefon / Fax _____ eMail _____

Bitte faxen Sie uns das vollständig ausgefüllte Formular an: +41 56 416 06 68

Produktmanagement
Herr Marcel Bühlmann
Tel.: +41 56 416 06 63
buehlmann.m@rittal.ch

Verkauf Innendienst
Herr Lukas Wittwer
Tel.: +41 56 416 06 37
wittwer.l@rittal.ch

Impressum

Herausgeber: Rittal AG, Ringstrasse 1, 5432 Neuenhof, Tel.: 056 416 06 00, Fax: 056 416 06 66, rittal@rittal.ch, www.rittal.ch;
Rittal SA, Rue des Champs-Lovats 6, 1400 Yverdon-les-Bains, Tél.: 024 424 11 77, Fax: 024 424 11 78, rittalyverdon@rittal.ch,
www.rittal.ch; **Redaktion:** Daniel Killer; **Gestaltung:** Jacqueline Hartmann; **Druck:** Brogle Druck AG